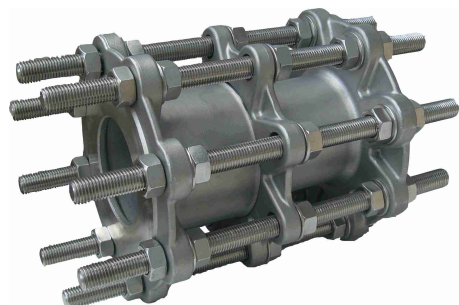


FESTSTELLBAR, MIT MITTELFLANSCH
ZUM EIN- UND AUSBAU VON ARMATUREN, LÄNGENAUSGLEICH BEI DER MONTAGE IN ROHRLEITUNGEN
GEEIGNET FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG, WASSER, ABWASSER



EIGENSCHAFTEN

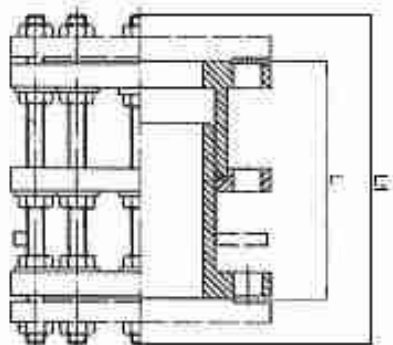
- FLANSCH AUS GEGOSSENEM EDELSTAHL
- GEWINDESTANGEN, U-SCHEIBEN UND MUTTERN AUS EDELSTAHL A4
- GEWINDESTANGEN DURCHGEHEND
- DICHTUNG NBR, WAHLWEISE EPDM

TECHNISCHE DATEN

FLANSCH: EN 1092-1
PN 16, AB DN 200 PN 10
NENNDRUCK: PN 16, AB DN 200 PN 10
EINBAULAGE: BELIEBIG

MATERIALIEN	BAUTEIL	WERKSTOFF
	FLANSCH	VA 1.4401, GEGOSSEN
	GEWINDESTANGEN	VA 1.4401
	U-SCHEIBEN	VA 1.4401
	MUTTERN	VA 1.4401
	DICHTUNG	NBR (STANDARD)

ABMESSUNGEN



DN	L (MM) IN MITTEL- STELLUNG	L1 IN MM	VERSTELL- BARKEIT +/- x (MM)	GEWICHT IN KG
50	180	280	25	7,20
65	180	280	25	8,30
80	200	310	25	12,90
100	200	310	25	14,50
125	200	310	25	16,95
150	200	320	25	22,70
200	220	340	25	31,10
250	220	360	25	36,00
300	220	360	25	66,00

HINWEISE

BESTELLANGABEN: ARTIKEL-TYP + NENNWEITE
BEISPIEL: 839X DN 80

OPTION: DICHTUNG EPDM ODER EPDM -W270
O D E R
MATERIAL GUSS EKB BESCHICHTET MIN 250 µM
AKZO NOBLE POWDER = AAVB-TYP 839A4AZ